

VIDEATE ESEMPLIFICATIVE DELL'IMPIANTO VERNICIATURA LENTI

04/02/2013 8.49.53

ANOMALIE PRESENTI

VERNICIATURA
LENTI

utente: Admin

PLC

 anomalie disabilitate 102

IMPIANTO

FUNZIONAMENTO RICHIESTO

STAND BY

AUTO

MANO

FUNZIONAMENTO ATTUALE

MANO

COMANDO

passo

impianto fermo

tempo restante

ON

OFF

0,0

sec

TRASPORTO LINEA A

FUNZIONAMENTO

AUTO

MANO

MARCIA

ON

OFF

TRASPORTO LINEA B

FUNZIONAMENTO

AUTO

MANO

MARCIA

ON

OFF

GENERALE INSTALLAZ.	VERNICE	ARIA	FORNO e POST COMBUSTORE	TACITAZIONE ANOMALIE	RESET ANOMALIE	STORICO ANOMALIE	GESTIONE ANOMALIE	
USCITA	LINEA A	LINEA B			STORICO MESSAGGI	utente ON	utente OFF	

04/02/2013 9.02.12

ANOMALIE
PRESENTI

LINEA A

PLC

anomalie
disabilitate

102

utente:

IMPIANTO IN:

MANO

COMANDO

passo

impianto fermo

tempo restante

0,0 sec

ON

OFF

PRODUZIONE

totale 78199

turno 1973

RESET
TURNI

turno -1 1269

turno -2 1262

TRASPORTO

FUNZIONAMENTO

AUTO

MANO

MARCIA

ON

OFF

COMANDO VELOCITA'

299,5 sup/h 44,7 hertz 3,6 m/min

VERSO
AVANTI

IND. ON
15,0 hertz

LUBRIFICAZIONE

NUMERO GANCI PAUSA 100

NUMERO GANCI LAVORO 3

CONTEGGIO GANCI 70

COMANDO

SQ20 - FC1

SQ21 - FC2

VELATRICE

LAMPADE UV

IONIZZATORI

UV

A UV
ALIMENTAZIONE
ACCENSIONE

DA UV
STAND-BY

POTENZA 1

100 %

POTENZA 2

100 %

OFF trasporto fermo

3 sec

LAMPADE

MENU
PRINCIPALE

TREND

LINEA
B

GESTIONE
ANOMALIE

RESET
ANOMALIE

04/02/2013 9.36.17

ANOMALIE
PRESENTI

VERNICE

PLC

anomalie
disabilitate

102

utente:

FUNZIONAMENTO

AUTO

MANO

MARCIA MANUALE

ON

OFF

DENSITA'

VERNICE 0,8810 Kg/l

SOLVENTE 0,7860 Kg/l

IMPIANTO IN:

MANO

COMANDO

passo

impianto fermo

tempo restante

0,0 sec

ON

OFF

VERNICE



lavoro max 80,0 sec

pausa 180,0 sec

tempo 136,2 sec

liv.max 98 %

liv.min 10 %

0 %

YV16

SOLVENTE

lavoro max 30,0 sec

pausa 150,0 sec

tempo 0,0 sec

% solvente
rabbocco
32 %

liv.max 80 %

stop rabb. 50 %

start rabb. 30 %

liv.min 20 %

VASCA PRINCIPALE

YV15

YV11

0 %

YV13

CONTROLLO DENSITA'

0,7805 Kg/l

liv.max 0,8600 Kg/l

start decem. 0,8578 Kg/l

start increm. 0,8574 Kg/l

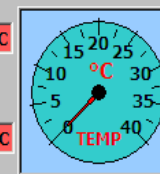
liv.min 0,8550 Kg/l

CONTROLLO TEMPERATURA

0,0 °C

max 30,0 °C

min 20,0 °C



ON

CAVI RISCALDO

VELATRICI

MENU
PRINCIPALE

TREND

GESTIONE
ANOMALIE

RESET
ANOMALIE

04/02/2013 9.38.58

ANOMALIE
PRESENTI

ARIA

PLC

anomalie
disabilitate

102

utente:

IMPIANTO IN:

MANO

COMANDO

passo

impianto fermo

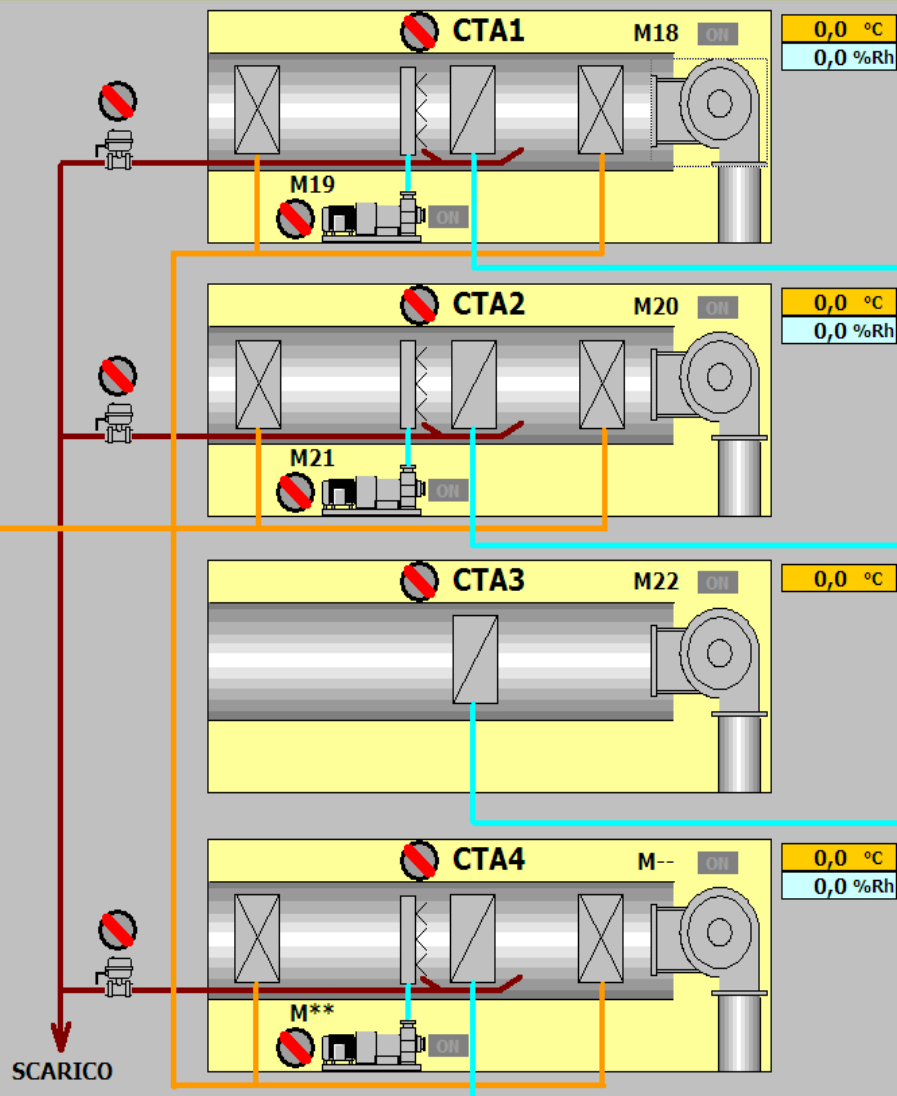
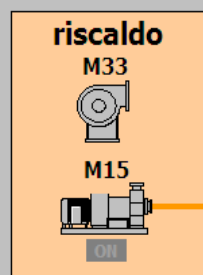
tempo restante

0,0

sec

ON

OFF



MENU
PRINCIPALE

TREND

GESTIONE
ANOMALIE

RESET
ANOMALIE

113	Linea A / circuiti ausiliari (E11.7)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
114	Linea A / bassa pressione aria (E13.0)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
115	Linea A / fotocellula schift register (E10.6)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
116	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
117	Linea A / traino - emergenza (E7.7)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
118	Linea A / traino - inverter (E0.1)	rit. [sec]:	3,0	DISAB	ABIL
119	Linea A / traino - comando (E0.0)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
120	Linea A / traino - rotazione indietro (E10.2)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
121	Linea A / traino - rottura spina (E10.5)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
122	Linea A / traino - intervento frizione	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
123	Linea A / lubrificazione traino - livello min (E11.6)	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
124	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
125	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
126	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
127	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL
128	anomalia	rit. [sec]:	0,0	DISAB	ABIL

MENU
PRINCIPALE

RITORNO



Help

GESTIONE ANOMALIE
113/128

RESET
ANOMALIE

PAGINA
PRECEDENTE

PAGINA
SUCCESSIVA

04/02/2013 9.42.38

ANOMALIE
PRESENTI

LINEE - TREND STORICO

PLC

anomalie
disabilitate **102**

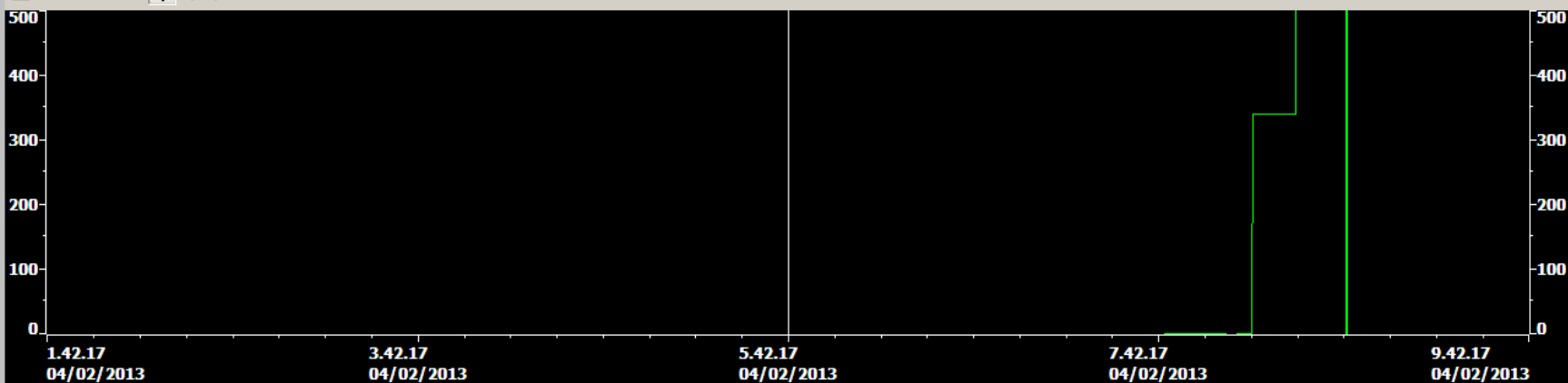
utente:

A

scala Y

max
500
240
0

min
500
240
0



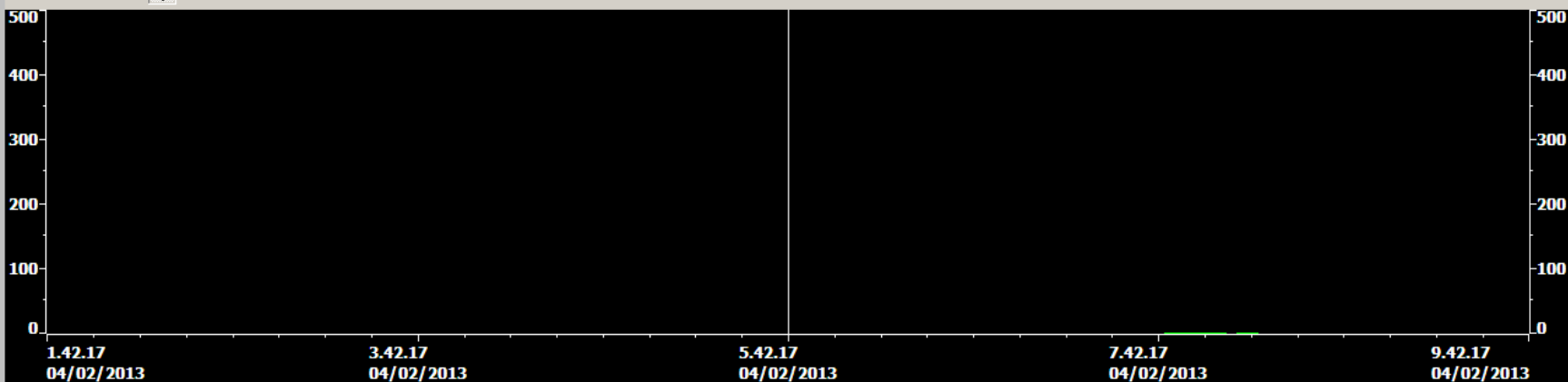
Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
VELOCITA [sup/h]	linea_A\trend\vel...	0	04/02/2013 5.42.29.280

B

scala Y

max
500
240
0

min
500
240
0



Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
VELOCITA [sup/h]]	linea_B\trend\vel...	0	04/02/2013 5.42.29.264

RITORNO

RESET
ANOMALIE

04/02/2013 10.40.36

ANOMALIE
PRESENTI

ARIA - TREND ATTUALE

PLC

anomalie
disabilitate **102**

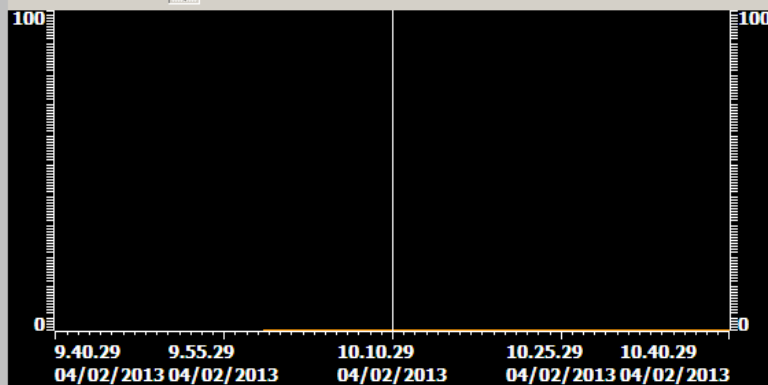
utente:

CTA1

scala Y

max
100
0
min

100
0



Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
TEMPERATURA [°C]	aria\trend\CTA1_...	0,000000	04/02/2013 10

CTA3

scala Y

max
100
0
min

100
0



Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
TEMPERATURA [°C]	aria\trend\CTA3_...	0,000000	04/02/2013 10.11

CTA2

scala Y

max
100
0
min

100
0



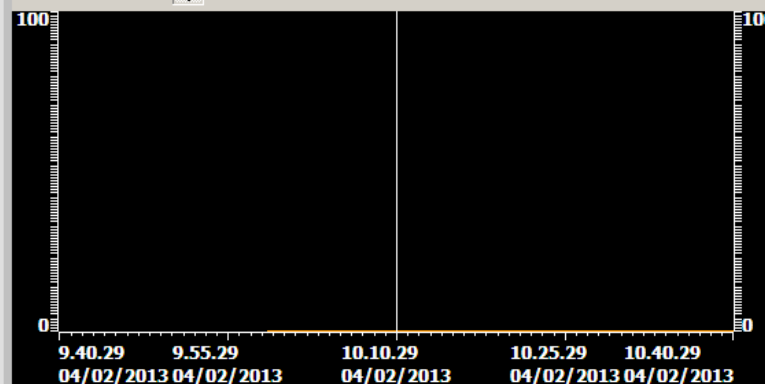
Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
TEMPERATURA [°C]	aria\trend\CTA2_...	0,000000	04/02/2013 10

CTA4

scala Y

max
100
0
min

100
0



Curva	Collegamento alla va	Valore	Data/Orario
TEMPERATURA [°C]	aria\trend\CTA4_...	0,000000	04/02/2013 10

RITORNO

TREND
STORICO

RESET
ANOMALIE